



**ÇEVKAK**

# ÇEVKAK İKTİSADİ İŞLETMESİ LABORATUVARI

07.08.2012

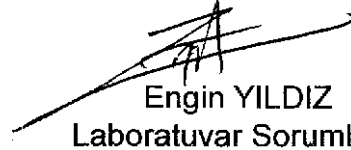
Sayı : 196 / 2012  
Rapor No : 186  
Konu : Deney Sonuçları Hk.

ORCAN AMBALAJ SANAYİ A.Ş.  
Orhanlı Yolu Tepeören Tuzla / İSTANBUL

İLGİ : 19.06.2012 tarihli talebiniz.

Laboratuvarımıza, firmanızın ilgi tarihli talebi sonrası gönderilen EPS numunelerinin, Yüzeyle Dik Çekme Dayanımı testi yapılarak sonuçları gösteren 07.08.2012 tarihli Deney Raporu ek'te sunulmuştur. Bilginize sunar, çalışmalarınızda başarılar dileriz.

Saygılarımızla,

  
Engin YILDIZ  
Laboratuvar Sorumlusu

Ek : 1 Adet Deney Raporu ( 4 sayfa )

Tümsan Sanayi Sitesi 2.Kısım B Blok № 5 Başakşehir - İkitelli / İSTANBUL  
Tel : (0212) 486 29 53 — 486 29 54 Faks : (0212) 486 29 52 E-Posta : info@cevkak.org

İnternet : [www.cevkak.org](http://www.cevkak.org)



Test  
TS EN ISO/IEC 17025  
AB-0247-T

AB-0247-T

A-186

08-12



**POLİSTREN ÜRETİCİLERİ DERNEĞİ**  
**Çevre Enerji Verimlilik Ve Kalite Kurulu İktisadi İşletmesi**  
**(ÇEVKAK)**

İ.O.S.B. Tümsan San. Sit. 2.Kısım B Blok No:5 İkitelli Başakşehir İSTANBUL  
Tel: (0212) 486 29 54 Faks: (0212) 486 29 52  
www.cevkak.org info@cevkak.org

**Deney Raporu**  
**Test Report**

<b>Deneyi Talep Eden</b> (Adı, Adresi vb.) Customer (Name, Adress etc.)	: ORCAN AMBALAJ SANAYİ A.Ş. Orhanlı Yolu Tepeören Tuzla / İSTANBUL
<b>Deney Talep Tarihi / No</b> Order Date / No	: 19.06.2012 / T20-2012
<b>Numunenin Tanımı</b> (Cins, Marka, Tip, Tür vb.) Sample Description (Type, Mark etc.)	: Genleştirilmiş Polistiren (EPS), "Orcan Orpor", (16,20,30) kg/m <sup>3</sup>
<b>Numunenin Kabul Tarihi</b> The Date of Receipt of Sample	: 19.06.2012
<b>Deney(ler)in Yapıldığı Tarih</b> Date of Test	: 26.06.2012 - 27.06.2012
<b>Uygulanan Standart Deney Metodu</b> Applied Standard Test Method	: TS EN 1607 : 1998 Yüzeylere Dik Çekme Dayanımının Tayini
<b>Raporun Sayfa Sayısı</b> Number of Pages of the Report	: 4
<b>Numune Alma İşlemi</b> Sample Receipt Process	: Üretici Tarafından Gerçekleştirilmiştir.
<b>Açıklamalar</b> Remarks	:

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) deney raporlarının tanınması konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanınma antlaşmasını imzalamıştır.  
The Turkish Accreditation Agency (TURKAK) is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for the Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation (ILAC) for the Mutual recognition of test reports.

Deney ve/veya ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri (müşteri tarafından talep edildiğinde ya da standartlar/mevzuatlar zorunlu kıldığında) ve deney metodları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.

The test and/or measurement results, the uncertainties (if demand by customer and standard/regulations) with confidence probability and test methods are given on the following pages which are part of this report.

**Mühür**

**Tarih**

**Deney Sorumlusu**

**Laboratuvar Sorumlusu**

Date

Person in Charge of Test

Head of Testing Laboratory



07.08.2012

Nazan ARSLAN

Engin YILDIZ

Bu rapor, sadece deney için numune(ler) için geçerlidir ve "Ürün Belgesi" yerine geçmez.

This report only the test sample(s) applies to the "Product Certificate" is not a substitute.

Bu rapor, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız ve mühürsüz raporlar geçersizdir.

This report shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory. Testing reports without signature and seal are not valid.

Deneyi Talep Eden : ORCAN AMBALAJ A.Ş.

Rapor Sayfa No : 2 / 4

Anma Yoğunluğu / Sınıfı : 16 kg/m<sup>3</sup> / EPS

Rapor Tarihi : 07.08.2012

Numune Deney Renkleri:1-&gt;Kırmızı,2-&gt;Mavi,3-&gt;Yeşil/(Maksimum Stres=Yüzeylere

Deney Tarihi : 26/06/2012

Metod Dosyası : C:\Users\nazan\Desktop\ÇEKMEVA-190612-651.met

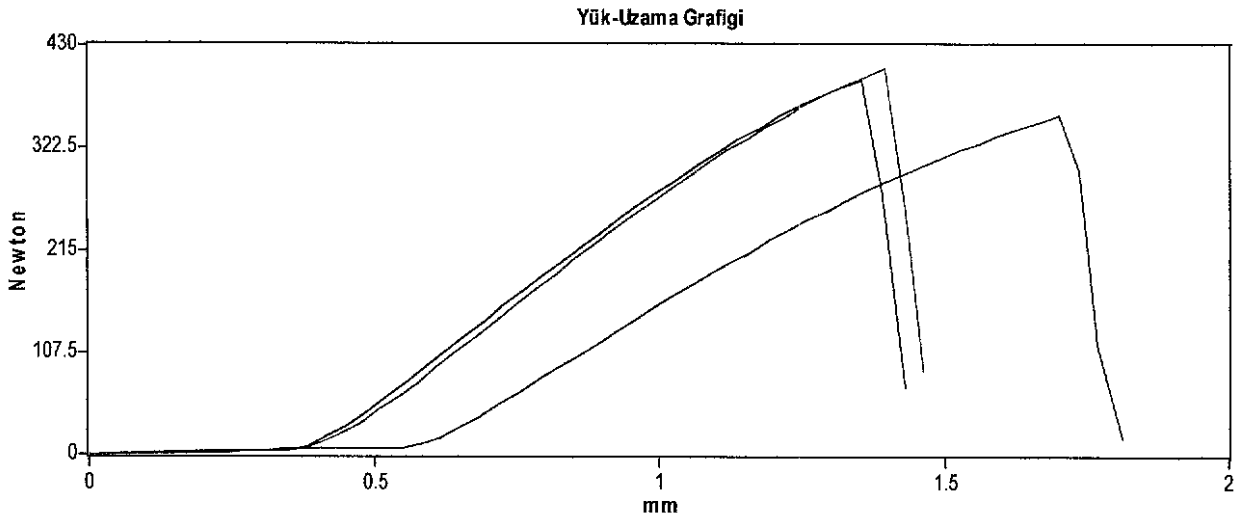
Deney Dosyası : C:\Users\nazan\Desktop\ÇEKMEVA-190612-651.zxt

Yükleme Hızı : 10 mm/dakika

Hesaplamalar

Max. Yük (kN) : Kullanıcı tanımlı fonksiyon [1]/1000

Maksimum stres (kPa) : Kullanıcı tanımlı fonksiyon [2]\*1000



No	Tip	En	Boy	G.Uz	Max. Yük (kN)	Maksimum stres (kPa)
		mm	mm	mm		
1	D	49.07	49.10	50.24	4.0539E-1	1.6830E+2
2	D	49.14	48.99	50.24	3.9398E-1	1.6370E+2
3	D	49.19	50.16	49.17	3.5666E-1	1.4460E+2
Ortalama					0.39	158.87

Metod Standardı: TS EN 1607 Dik Çekme Dayanımı

Sonuçlanma şekli:1.2.ve3.deney parçaları kopma ile

**ÇEVKAK**

Engin YILDIZ

Laboratuvar Sorumlusu

Deneyi Talep Eden : ORCAN AMBALAJ A.Ş.

Rapor Sayfa No : 3 / 4

Anma Yoğunluğu / Sınıfı : 20 kg/m<sup>3</sup> / EPS

Rapor Tarihi : 07.08.2012

Numune Deney Renkleri: 1-&gt;Kırmızı,2-&gt;Mavi,3-&gt;Yeşil/(Maksimum Stres=Yüzeylere

Deney Tarihi : 26/06/2012

Metod Dosyası : C:\Users\nazan\Desktop\ÇEKME\A-190612-654.met

Deney Dosyası : C:\Users\nazan\Desktop\ÇEKME\A-190612-654.zxt

Yükleme Hızı : 10 mm/dakika

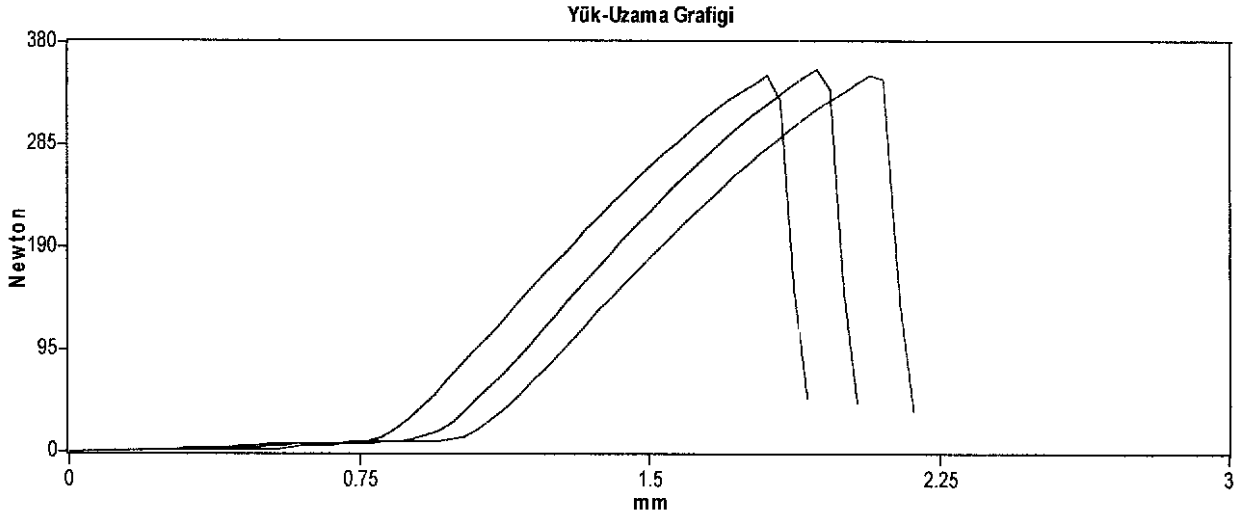
Hesaplamalar

Max. Yük (kN) : Kullanıcı tanımlı fonksiyon

[1]/1000

Maksimum stres (kPa) : Kullanıcı tanımlı fonksiyon

[2]\*1000



No	Tip	En	Boy	G.Uz	Max. Yük (kN)	Maksimum stres (kPa)
		mm	mm	mm		
1	D	50.17	49.32	49.28	3.4913E-1	1.4110E+2
2	D	49.28	49.27	50.34	3.5605E-1	1.4660E+2
3	D	49.33	49.30	50.19	3.4980E-1	1.4380E+2
Ortalama					0.35	143.83

Metod Standardı: TS EN 1607 Dik Çekme Dayanımı

Sonuçlanma şekli: 1.2.ve3.deney parçaları kopma ile



Engin YILDIZ

Laboratuvar Sorumlusu

**DENEY RAPORU**

Deneyi Talep Eden : ORCAN AMBALAJ A.Ş.

Rapor Sayfa No : 4 / 4

Anma Yoğunluğu / Sınıfı : 30 kg/m<sup>3</sup> / EPS

Rapor Tarihi : 07.08.2012

Numune Deney Renkleri:1-&gt;Kırmızı,2-&gt;Mavi,3-&gt;Yeşil/(Maksimum Stres=Yüzeylere

Deney Tarihi : 27/06/2012

Metod Dosyası : C:\Users\nazan\Desktop\ÇEKMEVA-190612-657.met

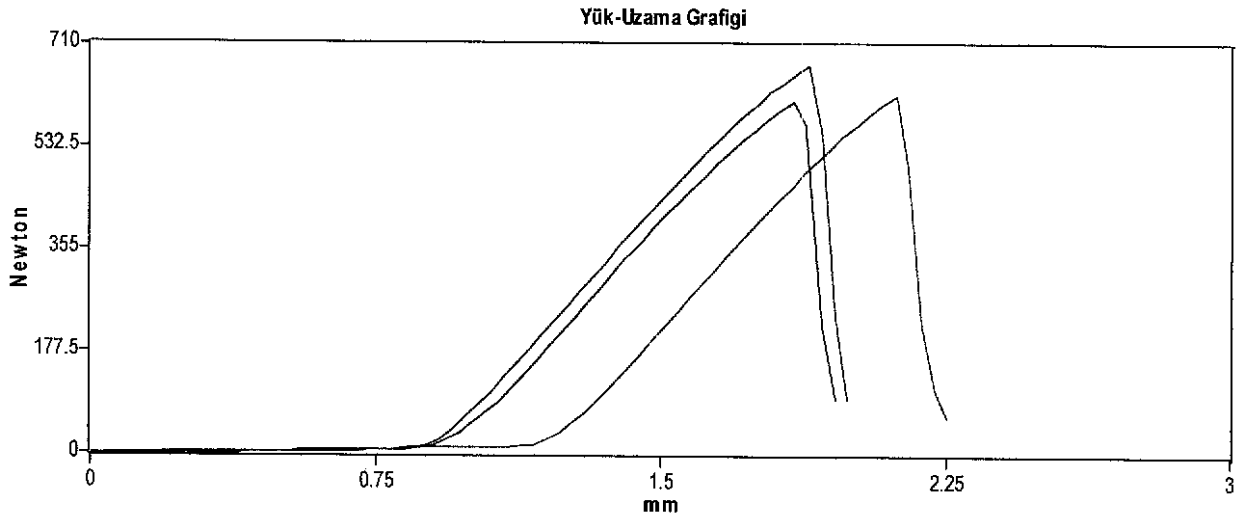
Deney Dosyası : C:\Users\nazan\Desktop\ÇEKMEVA-190612-657.zxt

Yükleme Hızı : 10 mm/dakika

Hesaplamalar

Max. Yük (kN) : Kullanıcı tanımlı fonksiyon [1]/1000

Maksimum stres (kPa) : Kullanıcı tanımlı fonksiyon [2]\*1000



No	Tip	En	Boy	G.Uz	Max. Yük (kN)	Maksimum stres (kPa)
		mm	mm	mm		
1	D	49.28	50.18	49.24	6.2223E-1	2.5160E+2
2	D	49.25	50.17	49.34	6.0973E-1	2.4680E+2
3	D	49.22	49.22	49.93	6.7480E-1	2.7850E+2
Ortalama					0.64	258.97

Metod Standardı: TS EN 1607 Dik Çekme Dayanımı

Sonuçlanma şekli: 1.2.ve3.deney parçaları kopma ile



Engin YILDIZ

Laboratuvar Sorumlusu